



KOPOS

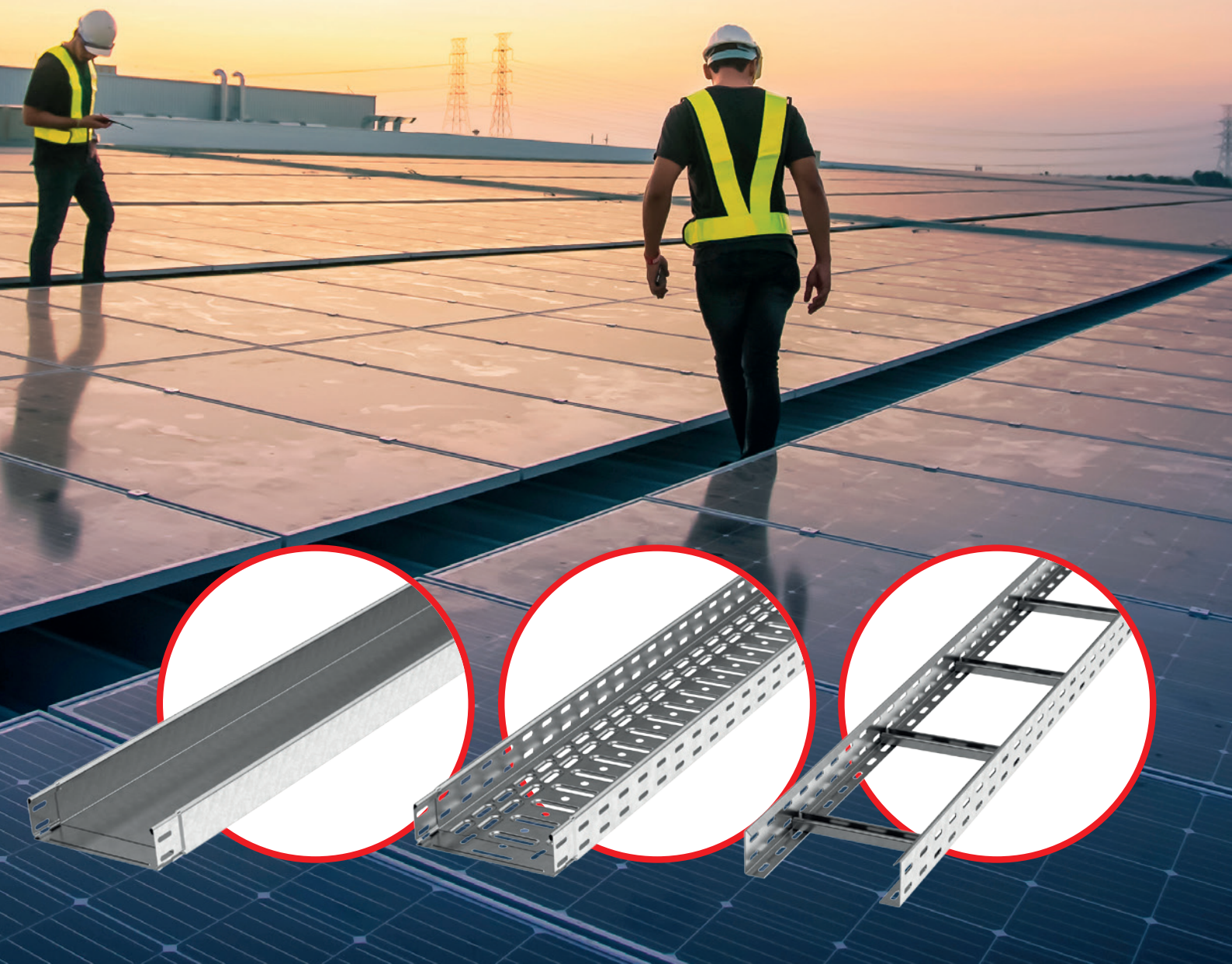
ÖTLETES FELÜLETKEZELÉSI ELJÁRÁS A KÁBELTARTÓ RENDSZEREKHEZ

ZN

AL

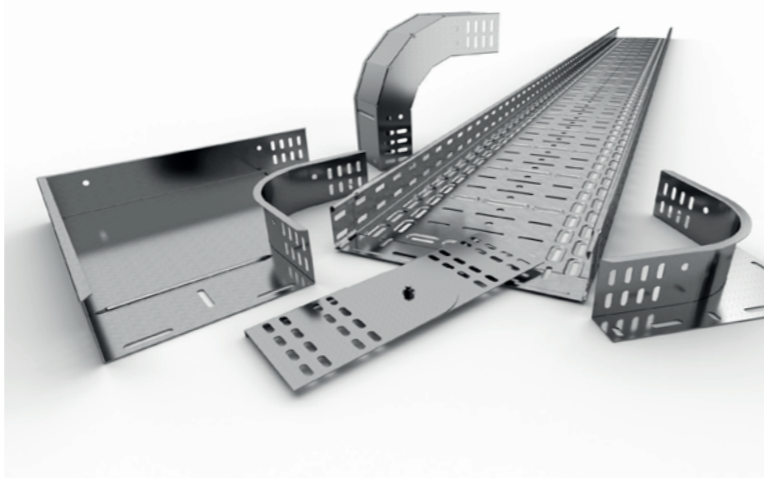
MG

MAGNELIS®



MIBŐL KÉSZÜLNEK A TERMÉKEK?

A termékek fém lemezekből készülnek cink, alumínium és magnéziumból álló keverék védőbevonatával. A védőréteg a hidegen feltekert lemezekre folyamatos tűzihorganyzási eljárással van felhelyezve, Magnelis® néven ismert. Összehasonlítva a hagyományos galvanizálási eljárással az olvasztott cink fürdő, kiegészítve magnéziummal és alumíniummal egy kivételes felületkezelési eljárást eredményez. Az anyagon lévő réteg vastagsága 18-31 µm (ZM 310, EN 10346 szabvány szerint) A felület-melyet a tesztek és a tapasztalatok is igazoltak - magasabb védelmet nyújt, mint a tűzihorganyzási eljárás ahol a védőréteg vastagsága 85 µm cink.



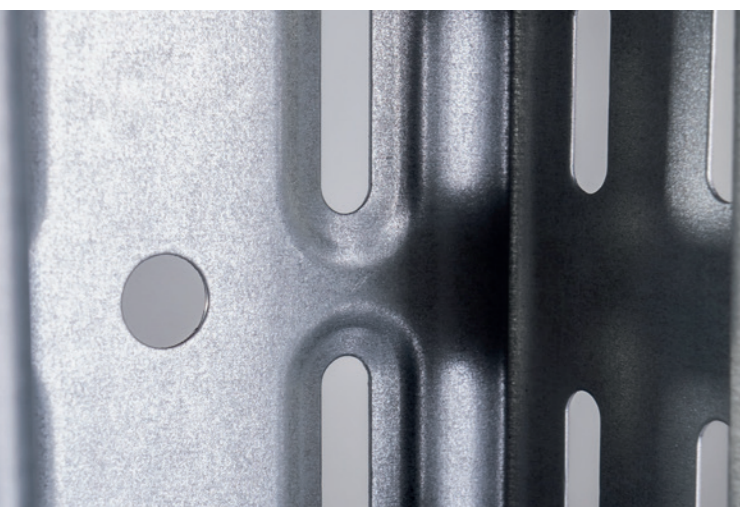
HOL ALKALMAZHATÓ?

A termékek melyek ZM felületkezelési eljárás alá estek használhatóak C1-C4 közötti korróziós agresszivitási környezetben. Az ISO 2944-2 szabványnak megfelelően az eljárás a C5 környezetben lévő elvárásoknak is megfelel. Kitűnően használható kábel nyomvonalakhoz napelemes rendszereknél, ahol ennek az anyagnak a használata már széles körben elterjedt, a napelemes rendszerek szerkezeti elemeinél. Ennek a felületkezelési eljárásnak az előnye a hosszú ideig történő alkalmazhatóság pl. fémből készült tetőknél vagy sorompóknál. A kiváló klorid és annónia ellenállóságának köszönhetően az eljárást a mezőgazdaságban is alkalmazzák pl. bortartóknál, üvegházakban, takarmánytárolókban.



MI A HELYZET A SZÉLEKKEL ÉS A PERFORÁLÁSOKKAL?

A felületnek van egy úgynevezett „öngyógyító” tulajdonsága, ahol a hagyományos korrózió elleni katódos védelem áll szemben a magnézium és cink által létrehozott védőbevonattal a vágási pontokon. A védelem időtartamára hatással van a külső környezet, így a vágott részekben a vörös rozsdá megjelenhet ám mivel a védelmi folyamat aktiválva van így a vágási pontokon a védőréteg kialakul az idő múlásával és a felületről a vörös rozsdá fokozatosan eltűnik.



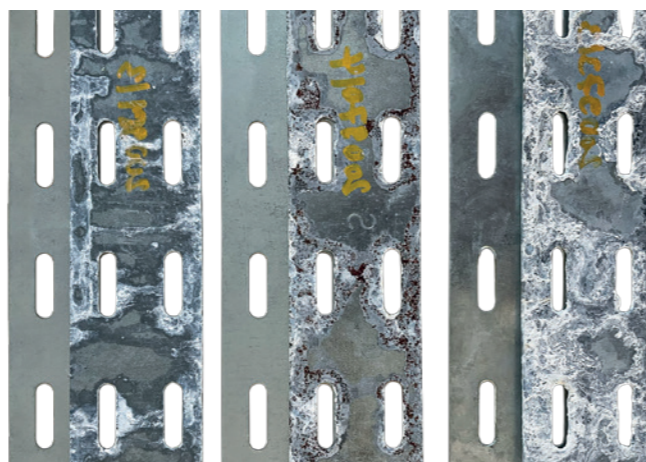
AZOK SZÁMÁRA AKIKNEK FONTOS A BOLYGÓNK

Összehasonlítva a tűzihorganyzással a ZM felületkezelési eljárás sokkal környezetkímélőbb. A gyártási eljárás mentes a szállítási költségektől, mivel a terméket már eleve kész felülettel gyártják. Másik, környezetre is hatással lévő előnye, hogy kevesebb, vékonyabb a védőréteg vastagsága, mint a tűzihorganyzott termékek esetében így a cink beszivárgása a talajba is mérséklődik.

AKI NEM HISZI, CSAK KI KELL PRÓBÁLNI A TERMÉKEKET

A végeredmény a hosszú távú, különböző időjárási körülmények között lefolytatott tesztek alapján azt mutatta, hogy a felület hihetetlenül tartós összehasonlítva más bevonatokkal. Mindazonáltal, mivel a termékeket különböző hajlításokkal, vágásokkal és perforációkkal gyártjuk a felületet sókamrában is leteszteltük NSS semleges só spray-vel az EN ISO 9227:2023 szabvány szerint. Az akkreditált vizsgálólaboratórium szerint a korrózió első jelei a teszt során a tűzihorganyzott bevonatnál (85 µm) 168 óra expozíció után, míg a Magnelis® felületnél (25 µm) 1000 óra után jelennek meg.

Mintadarab a teszt előtt és a só spray teszt alatt



ZM - Folyamatos galvanizálás magnézium és alumínium keverékével S - Előgalvanizált F - Tűzihorganyzott



VÁLASZTÉKUNK

ZN
AL
MG

KÁBELTÁLCA FEDÉL

V 50_ZM
V 100_ZM
V 200_ZM
V 300_ZM
V 400_ZM
V 500_ZM

90°-OS SÜLLYEDŐ KÖNYÖK FEDÉL

VKO 90X60X50_ZM
VKO 90X60X100_ZM
VKO 90X60X200_ZM
VKO 90X60X300_ZM
VKO 90X110X200_ZM
VKO 90X110X300_ZM
VKO 90X110X400_ZM
VKO 90X110X500_ZM

90°-OS SÜLLYEDŐ KÖNYÖK

SO 90X60X50_ZM
SO 90X60X100_ZM
SO 90X60X200_ZM
SO 90X60X300_ZM
SO 90X110X200_ZM
SO 90X110X300_ZM
SO 90X110X400_ZM
SO 90X110X500_ZM

90°-OS KÖNYÖK

O 90X60X50_ZM
O 90X60X100_ZM
O 90X60X200_ZM
O 90X60X300_ZM
O 90X60X400_ZM
O 90X110X200_ZM
O 90X110X300_ZM
O 90X110X400_ZM
O 90X110X500_ZM

KÁBELTÁLCA INTEGRÁLT VÉGZŐDÉSSEL-NEM PERFORÁLT

KZIN 60X50X0.75_ZM
KZIN 60X100X0.75_ZM
KZIN 60X200X0.75_ZM
KZIN 60X300X0.75_ZM
KZIN 60X400X1.00_ZM
KZIN 60X500X1.00_ZM
KZIN 110X200X0.75_ZM
KZIN 110X300X1.00_ZM
KZIN 110X400X1.00_ZM
KZIN 110X500X1.00_ZM

SZŰKÍTŐ IDOM

SU 60_ZM
SU 110_ZM

90°-OS SÜLLYEDŐ KÖNYÖK

KO 90X60X50_ZM
KO 90X60X100_ZM
KO 90X60X200_ZM
KO 90X60X300_ZM
KO 90X110X200_ZM
KO 90X110X300_ZM
KO 90X110X400_ZM
KO 90X110X500_ZM

SAROKÖSSZEKÖTŐ

SSU 60_ZM
SSU 110_ZM

TOLDÓ

S 60X200_ZM
S 110X200_ZM

90°-OS EMELKEDŐ KÖNYÖK FEDÉL

VSO 90X50_ZM
VSO 90X100_ZM
VSO 90X200_ZM
VSO 90X300_ZM
VSO 90X400_ZM
VSO 90X500_ZM

90°-OS KÖNYÖK FEDÉL

VO 90X50_ZM
VO 90X100_ZM
VO 90X200_ZM
VO 90X300_ZM
VO 90X400_ZM
VO 90X500_ZM

KÁBELLÉTRA

KL 60X200_ZM
KL 60X300_ZM
KL 60X400_ZM
KL 60X500_ZM
KL 60X600_ZM
KL 110X200_ZM
KL 110X300_ZM
KL 110X400_ZM
KL 110X500_ZM
KL 110X600_ZM



KOPPOS

VÍZSZINTES ELÁGAZÓ IDOM FEDÉL

VOH 50_ZM
VOH 100_ZM
VOH 200_ZM
VOH 300_ZM

KÁBELTÁLCA INTEGRÁLT VÉGZŐDÉSSEL

KZI 60X50X0.75_ZM
KZI 60X100X0.75_ZM
KZI 60X200X0.75_ZM
KZI 60X300X0.75_ZM
KZI 60X400X1.00_ZM
KZI 60X500X1.00_ZM
KZI 110X200X0.75_ZM
KZI 110X300X1.00_ZM
KZI 110X400X1.00_ZM
KZI 110X500X1.00_ZM

VÍZSZINTES KONZOL

BSKH 60 D_ZM
BSKH 60 K_ZM
BSKH 110 D_ZM
BSKH 110 K_ZM

CSUKLÓS TOLDÓ

SK 60_ZM
SK 110_ZM



MÉG TÖBB INFORMÁCIÓ
ÉS A TELJES VÁLASZTÉK



PERFECTLY
HIDDEN ENERGY

KOPOS ELEKTRO KFT.,
2151 Fót Telkes Mária út 5460/7 hrsz.
Magyarország

tel.: +36 27 200 600
e-mail: kopos@koposelektro.hu
www.kopos.hu

www.kopos.hu